

BESKRIVELSE

Hydrograff er en to-komponent vannbasert alifatisk polyuretan toppstrøksmaling for innendørs og utendørs bruk. Etter tørking skaper belegget en hard fleksibel og slitesterk film som kan brukes til dekorative og beskyttende formål. Den egner seg som toppstrøk i utsatte områder.

BRUKSOMRÅDE

Betong, diverse plast, malte overflater. Som toppstrøk over metallgrunner, direkte på betonggulv, trapper og som oppmerking i industrilokaler.

FORDELER

- Svært motstandsdyktig maling spesielt formulert for langsiktig beskyttelse av overflater mot slitasje, kjemisk søl og forvitring.
- Vannbasert, lett å håndtere og ingen brannfare

TEKNISKE DATA

Tørrestoffinnhold	48%
Egenvekt	1,25 kg/m ³
Viskositet	15 – 25 P (Brookfield 20RPM)
VOC	< 20 g/l
Flammepunkt	Ikke brannfarlig
Påføringstemperatur	+10 – +30°C
Anbefalt TFT	40 – 80 µm
Teoretisk forbruk for anbefalt TFT	0,08 – 0,17 ltr/m ²
Tørketid	v/20°C @ 50% RH
Berøringstørr	6 timer
Overmalbart	min. 8 timer og maks. 72 timer uten sliping
Anbefalt overmalingstid	min. 8 timer og maks. 72 timer uten sliping
Håndteringstørr	3 døgn
Fullt uttørket	N/A
Fullt herdet	7 døgn
Varmemotstand	N/A
Bruktid etter blanding	2 timer ved 20°C
Farge	NCS og RAL
Glansgrad	35 ± 10
Emballasje	5 ltr
UV-bestandighet	ASTM D4587 / ASTM G53 /ISO11507

FORBEHANDLING

Betongoverflater må minimum være 14 dager gamle og ha en overflatestrekkfasthet på minst 1,5 Mpa.

Ny betong slipes eller blastres for fjerning av sementhud – sementslam.

Gammel betong som er infisert med olje, fett m.m. må renses kjemisk eller flammerenses. Behandles for øvrig som ny betong. Tidligere behandlede flater kan slipes eller blastres, og i tilfelle konsulteres leverandør.

PÅFØRING

Rør alltid base og herder separat før disse blandes. Tilsett herder og bland inntil produktet har en jevn og homogen farge, normalt 5 min. Unngå å røre luft inn i malingen under blandingen. Blandes GRUNDIG, mekanisk mixing anbefales.

NB: Etter at base og herder er blandet må blandingen påføres innen 2 timer. Temperaturen av produktet og overflaten må ikke underskride 10°C. Påføres med pensel, rulle eller sprøyte.

Trykkluft: dyseåpning 1,4 mm, trykk 4 – 6 bar

Høytrykksprøyting: dyseåpning 0,07" til 0,09", trykk ± 70 bar, rengjøring med vann

Første strøket tynnes med 10% vann ved bruk som grunner på porøs betong.

Påføringstemperatur på overflaten: minimum +10°C

Relativ fuktighet: maksimalt 80%

Fortrinnsvis bør temperaturen være mellom +12°C og +25°C for å oppnå en best mulig herding av belegget. For lav temperatur vil føre til en ufullstendig gjennomtørring og dermed svekke malingensstyrken. Må ikke påføres hvis temperaturen er under 10°C.

Blandingsforhold

Vekt – Base : Herder (A : B): 995 g : 270 g

Volum – Base : Herder (A : B): 1 : 3,5

Potlife: maks. 2 timer v/20°C

Blandes GRUNDIG, mekanisk mixing anbefales. Feilblandinger eller utilstrekkelig blanding gir dårlig resultat på belegget.

Etter blanding, la blandingen stå i 5 – 10 minutter så alle luftbobler kan forsvinne.

Dekker teoretisk 0,08 m²/litr ved 40 µm

Anti-skli system på gulv

Strø sand eller kvarts (kiselsand 99% renhet 0,3 – 1 mm) på det nymalte første strøket med Hydrograff HP.

Vent minst to timer til belegget er tørt. Børst bort den ikke-vedhengende sanden. Påfør det andre strøket med Hydrograff HP.

Allerede malte overflater, estetisk oppfriskning

Avhengig av farge, påfør ett eller to strøk med Hydrograff HP. Angitt forbruk er basert på Hydrograff HP Høyglans versjon, er teoretisk og tar ikke hensyn til potensielle tap under applikasjon. Det kan også påvirkes av porøsiteten til underlaget. Dette forbruket kan ikke overskrides. Overdreven forbruk kan forårsake dannelse av gassbobler i malingsfilmen.

Systemer

Gulv: betong, sement, forvitret asfalt		Våtfilmtykkelse i mikron	Tørrfilmtykkelse i mikron	Forbruk per m ²	Kommentar
Grunner	Hydrograff HP	167	80	0,17 ltr	1. strøk fortynnet med 10% vann hvis overflaten er porøs.
Toppstrøk	Hydrograff HP	167	80	0,17 ltr	
TOTAL			160	0,34 ltr	

PRODUKTDATABLAD

POWER COAT HYDROGRAFF

**POWER
COAT®**

Utstyr laget av jernholdige metaller(anti-korrosjonssystem)		Våtfilmtykkelse i mikron	Tørrfilmtykkelse i mikron	Forbruk per m²
Grunner	Monoguard	200	85	0,20 ltr
Toppstrøk	Hydrograff HP	83	40	0,08 ltr
TOTAL			125	0,28 ltr

Utstyr laget av ikke-jernholdige metaller (rustfritt stål, aluminium, mm., plast)		Våtfilmtykkelse i mikron	Tørrfilmtykkelse i mikron	Forbruk per m²
Grunner	Monoguard	100	40	0,10 ltr
Toppstrøk	Hydrograff HP	83	40	0,08 ltr
TOTAL			80	0,18 ltr

LAGRING

Lagres tørt innendørs i uåpnet originalforpakning i ventilert rom, ikke i direkte sollys, i temperatur mellom +10°C og +25°C.

NORMER OG TESTER

ABRASION RESISTANCE TABER	ASTM D4060
OVERALL MIGRATION	EN 1186
QUV	ASTM D4587 / ASTM G53 / ISO11507
CORROSION	ASTM B117 / ISO 9227
PENCIL HARDNESS	ISO 15184
PERSOZ HARDNESS	ISO 1522
CHEMICAL RESISTANCE	INTERNAL TESTS
ADHERENCE CROSS CUT	ISO 2409



SIKKERHETSDATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.jsc.no, www.ecoonline.no, www.nobb.no og www.cobuilder.no.

s. 3/3



Oslo ☎ 22 21 51 00 | Bergen ☎ 55 39 32 00 | Trondheim ☎ 90 75 72 91

✉ salg.maling@jsc.no | 🏠 www.jsc.no

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig. Denne uttømmende erstatningen gjelder for alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan også brukes som fortløpende veiledning.