



*) : Påsvejses efter hjælpeværktøj

Materialer :

Hus :

Svøb : Rør $\varnothing 323,9 \times 7,1 \times 367$

Indløb : Rør $\varnothing 168,3 \times 6,3$

Udløb : Rør $\varnothing 168,3 \times 6,3$

Styr : Fl. $50 \times 10 \times 37$

Bund : Pl. $12 \times \varnothing 308$

Flanger : DN150 iht. DVS 30011 og -12

Top flange : DN300 TN 10 DIN 2576

Kurv :

Svøb : Hulplade $\varnothing 10 / 40\%$ $2 \times 302 \times 663$
 efter prg.nr. :
 samme dim. indkøbt efter 121501T.dxf
 ($\varnothing 213$ udv.)

Bund : Pl. $2 \times \varnothing 211$

Indløb : Pl. $2 \times 45 \times 502,7$ ($\varnothing 162$ udv.)

Styr : FL. $40 \times 10 \times 38$

Ophæng : $\varnothing 14 \times 304$

Låg : DN300 flange TN 10 DIN2527

