

BRUKSOMRÅDE

- Rusthindrende grunner/toppstrøk maling for beskyttelse på overflater som stål, rustfritt stål, ny og gammel galvanisert stål, aluminium, kobber,
- Til bruk på alle typer metallkonstruksjoner i korrosive og industrielle miljøer.

BESKRIVELSE

- En-komponent vannbasert belegg basert på en spesiell blanding av innovative harpikser for beskyttelse av metalloverflater, gjenstander og konstruksjoner mot korrosjon og forvitring.
- Monoguard er en DTM (Direct-To-Metal) type maling som kan påføres direkte på ulike typer jernholdige og ikke-jernholdige metaller. Dens spesielle formulering og ingredienser gir god holdbarhet når det gjelder å beskytte stål mot korrosjon, selv uten å ha blåserenset overflaten på forhånd.
- Tilfredsstiller kravene i henhold til DIN-ISO 12944-6 og DIN-55928 for alle seks korrosjonskategorier i atmosfærisk miljø på stål.
- Monoguard er vannbasert, enkel å håndtere, sikker og har ingen brannfare. Det er et hurtigtørkende malingsystem som reduserer ventetid under installasjonen og øker produktiviteten på stedet.
- Monoguard har semiglans overflate 60-70% (Gardner 60°) er UV-bestandig og filmen danner en pen og sterk emaljert overflate.
- Monoguard er testet for å brukes i de fleste miljøer og beskytter verdifulle eiendeler over hele verden 24/7, inkludert broer, tanker, etc.
- Benytt hvit grunner eller hvit farge som første strøk ved bruk av skarpe farger som gul, oransje osv. for å oppnå full dekkevne.



FORDELER

- En-komponent
- Grunner og toppstrøk i ett
- Vannbasert og tilnærmet luktfri, den påvirker ikke miljøet i nærheten og kan derfor brukes i bebodde bygninger.
- Korte tørketider
- UV bestandig
- God flyt og blank finish
- Meget god vedheft til de fleste underlag
- Fleksibel og slitesterk

ANBEFALTE MALINGSYSTEMER

C5

STÅL Plassert i Aggressive Marine og Industrielle Miljøer		Våtfilmstykkelse i Mikron	Tørr filmtykkelse i Mikron	Forbruk per m2	Kommentar
Grunner	Monoguard	233	100	0,23 ltr	Høy levetid > 15 år
Toppstrøk	Monoguard	233	100	0,23 ltr	
TOTAL			200	0,46 ltr	
ANNET ALTERNATIV VED GAMMEL OG RUSTEN OVERFLATE					
Grunner	Elastometal	386	220	0,48 kg	Høy levetid > 15 år
Toppstrøk	Monoguard	186	80	0,19 ltr	
TOTAL			300		

C4

STÅL Plassert i Aggressive Marine og Industrielle Miljøer		Våtfilmstykkelse i Mikron	Tørr filmtykkelse i Mikron	Forbruk per m2	Kommentar
Grunner	Monoguard	174	75	0,17 ltr	Høy levetid > 15 år
Toppstrøk	Monoguard	174	75	0,17 ltr	
TOTAL			150	0,34 ltr	
ANNET ALTERNATIV VED GAMMEL OG RUSTEN OVERFLATE					
Grunner	Elastometal	315	175	0,4 kg	Høy levetid > 15 år
Toppstrøk	Monoguard	186	80	0,19 ltr	
TOTAL			255		

C3

STÅL PLASSERT I MODERATE MILJØER		VÅTFILMSTYKKELSE I MIKRON	TØRR FILMSTYKKELSE I MIKRON	FORBRUK PER M2	KOMMENTAR
Grunner	Monoguard	128	55	0,13 ltr	Høy levetid > 15 år
Toppstrøk	Monoguard	128	55	0,13 ltr	
TOTAL			110	0,26 ltr	
ANNET ALTERNATIV VED GAMMEL OG RUSTEN OVERFLATE					
Grunner	Elastometal	214	120	0,27 kg	Høy levetid > 15 år
Toppstrøk	Monoguard	186	80	0,19 ltr	
TOTAL			200		

PÅFØRING

PÅFØRINGSDATA

Omgivelsestemperatur: minimum 5°C – optimalt mellom 12 og 25°C.

Relativ fuktighet: maksimalt 80%.

Overflatetemperaturen må være minimum 3°C over duggpunktet.

PÅFØRINGSMETODE

Pensel, rull eller høytrykksprøyte (dysestørrelse: 0,010–0,015).

Påføring med høytrykksprøyte anbefales og gjør det lettere å nå anbefalte tykkelser.

Bruk sprøyteutstyr som tillater en minimumstrykk på 70–150 bar ved dysen.

OVERFLATEBEHANDLING

Underlaget skal være rent, tørt, avfettet og støvfritt. Ikke-heftende elementer som eldre belegg eller rust må fjernes.

Ulike typer overflatebehandling er mulig:

1. Fjern rust manuelt eller med elektroverktøy til ST2 – ISO 8501-1/SSPC SP2 eller SP3.
2. Blåserensing til SA 2½ - ISO 8501-1/NACE3/SSPC SP6.
3. Høytrykksvask etter SSPC SP12 WJ4.

Aluminium og kobber: rengjør med vaskemiddel fortynnet med vann. Glatte flater bør mattes ned.

På nytt galvanisert stål og rustfritt stål: rengjør med vaskemiddel fortynnet med vann. Sinkavleiring og salter fjernes med syre eller kalkblåsing.

TEKNISK DATA

TØRRSTOFFINNHold, VOLUM	43% +/-2
EGENVEKT	1,15 +/- 0,05 g/cm ³
TEORETISK FORBRUK	5 m ² /l
GLANS	+/-65% +/- 5 SEMIGLANS
FARGER	RAL, NCS og skreddersydde farger. Tilgjengelig i Power Coat brekkemaskin.
VISKOSITET	30–50 P (Brookfield 20RPM)
VOC-INNHOLD	< 50 g/l
FLAMMEPUNKT	Ikke brannfarlig
LAGRING	24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt og frostfritt, ikke høy varme og direkte i sollys.
TØRKETID	Ved 20°C og 60% R.H. Berøringstør: 60 min. Overmaling: 120 min.

TESTRESULTATER

SALT SPRAY	ISO 12944 / ISO 9227 / ISO 4628
VANN KONDENSERING	ISO 12944 / ISO 6270 / ISO 4628
VEDHEFT	ISO 2409

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.

BRUKSOMRÅDE

- Rusthindrende grunner/toppstrøk maling for beskyttelse på overflater som stål, rustfritt stål, ny og gammel galvanisert stål, aluminium, kobber,
- Til bruk på alle typer metallkonstruksjoner i korrosive og industrielle miljøer.

BESKRIVELSE

- En-komponent vannbasert belegg basert på en spesiell blanding av innovative harpikser for beskyttelse av metalloverflater, gjenstander og konstruksjoner mot korrosjon og forvitring.
- Monoguard er en DTM (Direct-To-Metal) type maling som kan påføres direkte på ulike typer jernholdige og ikke-jernholdige metaller. Dens spesielle formulering og ingredienser gir god holdbarhet når det gjelder å beskytte stål mot korrosjon, selv uten å ha blåserenset overflaten på forhånd.
- Tilfredsstiller kravene i henhold til DIN-ISO 12944-6 og DIN-55928 for alle seks korrosjonskategorier i atmosfærisk miljø på stål.
- Monoguard er vannbasert, enkel å håndtere, sikker og har ingen brannfare. Det er et hurtigtørkende malingsystem som reduserer ventetid under installasjonen og øker produktiviteten på stedet.
- Monoguard har semiglans overflate 60-70 % (Gardner 60°) er UV-bestendig og filmen danner en pen og sterk emaljert overflate.
- Monoguard er testet for å brukes i de fleste miljøer og beskytter verdifulle eiendeler over hele verden 24/7, inkludert broer, tanker, etc.
- Benytt hvit grunner eller hvit farge som første strøk ved bruk av skarpe farger som gul, oransje osv. for å oppnå full dekkevne.

FORDELER

- En-komponent
- Grunner og toppstrøk i ett
- God flyt og blank finish
- Meget god vedheft til de fleste underlag
- Korte tørketider
- UV bestandig
- Fleksibel og slitesterk
- Vannbasert og tilnærmet luktfri, den påvirker ikke miljøet i nærheten og kan derfor brukes i bebodde bygninger.

SYSTEMOPPBYGGING IHT. ISO 12944-5

	Krav		Grunning og toppstrøk				Levetid			
	TFT	MAS	Produkt	Binde- middel	MAS	TFT	Kort	Middels	Lang	Svært lang
							< 7 år	< 15 år	< 25 år	> 25 år
C2 - lav	50	1	Monoguard	Akryl	1	50 µm/0,116 ltr	■			
Middels	65	1	Monoguard	Akryl	1	65 µm/0,151 ltr		■		
Høy	80	2	Monoguard	Akryl	2	80 µm/0,186 ltr			■	
Meget høy	110	2	Monoguard	Akryl	2	110 µm/0,256 ltr				■
C3 - lav	75	1	Monoguard	Akryl	1	75 µm/0,174 ltr	■			
Middels	90	2	Monoguard	Akryl	2	90 µm/0,209 ltr		■		
Høy	110	2	Monoguard	Akryl	2	110 µm/0,256 ltr			■	
Meget høy	150	2	Monoguard	Akryl	2	150 µm/0,349 ltr				■
C4 - lav	100	2	Monoguard	Akryl	2	100 µm/0,233 ltr	■			
Middels	125	2	Monoguard	Akryl	2	125 µm/0,291 ltr		■		
Høy	150	2	Monoguard	Akryl	2	150 µm/0,349 ltr			■	
Meget høy	200	2	Monoguard	Akryl	2	200 µm/0,465 ltr				■
C5 - lav	150	2	Monoguard	Akryl	2	150 µm/0,349 ltr	■			
Middels	175	2	Monoguard	Akryl	2	175 µm/0,407 ltr		■		
Høy	200	2	Monoguard	Akryl	2	200 µm/0,465 ltr			■	
Meget høy	Kontakt oss for systemoppsett for å nå C5 meget høy									■

TFT: Tørrfilmtykkelse

MAS: Min. antall strøk for å nå TFT

Levetid: Antall år til første vedlikehold

PÅFØRING

PÅFØRINGSDATA

Omgivelsestemperatur: minimum 5 °C – optimalt mellom 12 og 25 °C.

Relativ fuktighet: maksimalt 80 %.

Overflatetemperaturen må være minimum 3°C over duggpunktet.

PÅFØRINGSMETODE

Pensel, rull eller høytrykksprøyte (dysestørrelse: 0,010–0,015).

Påføring med høytrykksprøyte anbefales og gjør det lettere å nå anbefalte tykkelser.

Bruk sprøyteutstyr som tillater en minimumstrykk på 70-150 bar ved dysen.

OVERFLATEBEHANDLING

Underlaget skal være rent, tørt, avfettet og støvfritt. Ikke-heftende elementer som eldre belegg eller rust må fjernes.

Ulike typer overflatebehandling er mulig:

- 1/ Fjern rust manuelt eller med elektroverktøy til ST2 – ISO 8501-1/SSPC SP2 eller SP3.
- 2/ Blåserensing til SA 2½ - ISO 8501-1/NACE3/SSPC SP6.
- 3/ Høytrykksvask etter SSPC SP12 WJ4.

Aluminium og kobber: rengjør med vaskemiddel fortynnet med vann. Glatte flater bør mattes ned.

På nytt galvanisert stål og rustfritt stål: rengjør med vaskemiddel fortynnet med vann. Sinkavleiring og salter fjernes med syre eller kalkblåsing.

TEKNISK DATA

TØRRSTOFFINNHold, VOLUM	43 % +/-2
EGENVEKT	1,15 +/- 0,05 g/cm ³
TEORETISK FORBRUK	5 m ² /l
GLANS	+/-65 % +/- 5 SEMIGLANS
FARGER	RAL, NCS og skreddersydde farger. Tilgjengelig i Power Coat brekkemaskin.
VISKOSITET	30–50 P (Brookfield 20RPM)
VOC-INNHOLD	< 50 g/l
FLAMMEPUNKT	Ikke brannfarlig
LAGRING	24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt og frostfritt, ikke høy varme og direkte i sollys.
TØRKETID	Ved 20 °C og 60 % R.H. Berøringstør: 60 min. Overmaling: 120 min.

TESTRESULTATER

Saltspray: ISO 12944 / ISO 9227 / ISO 4628

Vannkondensering: ISO 12944 / ISO 6270 / ISO 4628

Vedheft: ISO 2409

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.