

PRODUKTDATABLAD

BRUKSOMRÅDE

- Universalgrunner for metall, galvanisering, aluminium og plast
- Maling for vedlikehold og nykonstruksjon

BESKRIVELSE

- Vannfortynnbar hurtigtørkende korrosjonshindrende grunner
- Utviklingen av Power Coat Aquaprim er et viktig gjennomslag når det gjelder vannfortynnbare grunnere som tørker under oksidering

FORDELER

- Svært fargebestandig
- Meget lavt amininnhold
- 100% fortynnbar i vann
- Fullstendig fri for organiske løsemidler
- Meget god vedheft til de fleste underlag
- Gode rustbeskyttende egenskaper

TEKNISKE DATA

• Tørrstoffinnhold, volum	40 (+/- 2%)	• Farge	RAL 7035 Lys grå
• Egenvekt	1,35 (+/- 0,05) g/cm ³	• Glans	Matt
• Viskositet	92 (+/- 2) KU	• Pakningsstørrelse	¾ ltr og 4 ltr
• Teoretisk forbruk @ 40 µm	ca. 10 m ² /ltr		
• Anbefalt filmtykkelse	40µm		

Tørketider v/20°C og 65% RH:

- Støvtørr
 5 minutter |
- Stablingstørr
 +/- 15 minutter |
- Tørr
 +/- 12 timer |

Virkelig forbruk er avhengig av ruhet og porøsitet i overflaten, filmtykkelse og evt. tap ifm sprøytestøv

OVERFLATEBEHANDLING:

Stål: Fjern løst rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensning eller Ultra høytrykksrensning.

Galvanisert stål: Fjern fett og annen forurensing. Sinkavleiringer og salter fjernes med syre eller kalkblåsing.

Aluminium: Fjern fett og annen forurensing. Glatte flater bør mattes ned. På større overflater anbefales blåserensning med kalk.

Plast: Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med Aquaprim på den overflate som skal behandles. Aquaprim er meget godt egnet for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP(glassfiber armert polyester).

NB: Egner seg ikke på flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting.

Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.



PÅFØRING

MALINGEN MÅ RØRES GRUNDIG OM FØR BRUK!

Power Coat Aquaprim kan påføres med pensel, rulle eller malesprøyte. Dypping eller å helle maling ut er også mulig. Anbefalt viskositet ved sprøyting er 35 sek v/DIN4 20°C. Aquaprim er ferdig til bruk for påføring med pensel, rulle eller malesprøyte. Viskositeten endres ved tilsetning av vann.

Påføringstemperatur, og temperatur under tørking: Må være over +5°C, og den relative fuktigheten må være under 75%. Overflatetemperaturen må være minimum 3°C over duggpunktet.

Malerutstyr rengjøres umiddelbart med vann.

Fordi Power Coat Aquaprim har en begrenset UV-motstand, anbefales et beskyttende toppstrøk ved utendørs eksponering.

LAGRING

Lagringstid er minimum 1 år i uåpnet originalforpakning. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys. Temperatur mellom +5°C og +40°C.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad., som du finner på www.ecoonline.no.
PR-nr.: 93596

All informasjon er gitt etter beste vite og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.
