

PRODUKTDATABLAD

BRUKSOMRÅDE

- Til bruk som grunner på glatte overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, tre, glassfiber og hard plast
- Maling for vedlikehold og ny konstruksjon
- Til bruk på alle typer metallkonstruksjoner i industri- og marine miljøer

BESKRIVELSE

- Høykvalitet enkomponent hurtigtørkende polyesterbasert vedheftsgrunner
- Enestående vedheftsegenskaper, sikrer vedheft til de fleste underlag
- Lavt løsemiddelinhold
- Matt overflate

FORDELER

- Korte tørketider
- Kan påføres i temperaturer ned til -10 °C
- Inneholder ikke bly, kromater eller sink
- God kantdekke

TEKNISKE DATA

- | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| • Tørrstoffinnhold, volum | 50% | Tørketid ved 20°C og 65% RH: | |
| • Egenvekt | 1,35 kg/ltr | • Berøringstørr | etter 20 min |
| • Anbefalt TFT | 60 µm
(Våtfilmtykkelse: 120µm) | • Overmaling | Etter 60 min
anbefalt overmalingstid ca. 120 min
Nedsliping er ikke nødvendig før overmaling |
| • Teoretisk forbruk @ TFT 60 µm | 8,3 m ² /ltr | • Fullt uttørket | 24 timer |
| • Praktisk forbruk: avhengig av påføringstap, ruhet i overflaten, porøsitet etc. | | • Brukstørr | +/- 100 min |
| • Tørr varmemotstand | 200°C | • Fullt herdet | min. 3 dager |
| • VOC-verdi: | < 420 g/ltr | • Overmalbarhet | Ingen begrensninger |
| • Farge: | Grå, ca. RAL 7038, matt | • Forsert tørking anbefales IKKE | |
| • Emballasje | ¼ ltr og 5 ltr | | |

OVERFLATEBEHANDLING:

Galvanisert stål: Fjern fett og annen forurensing. Fjern sinkavleiringer og salter med sliping eller kalkblåsing. Bruk slipemidler uten metall, som Scotch Brite®. På nygalvanisering anbefales lett sliping.

Aluminium: Fjern fett og annen forurensing. Fjern korrodering med sliping eller kalkblåsing, bruk slipemidler uten metall, som Scotch Brite®.

Plast: Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med Power Coat Vedheftsgrunner Spesial på overflaten som skal behandles. Vedheftsgrunner Spesial egnes meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP(glassfiber armert polyester).

NB: Egner seg ikke på flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting.

Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.

PÅFØRING

MALINGEN MÅ RØRES GRUNDIG OM FØR BRUK!

METODE	Pensel el. Rulle	Luftforstøv- ningssprøyte	Høytrykks- Sprøyte	HVLP	Airbrush
Maks. TFT (1 strøk)	Pensel 40-80µm Rulle 30-50 µm	50-125µm	50-125µm	50-125µm	50-125µm
Spesial-tynner	Power Coat Spesialtynner brukes for å regulere viskositeten og forsinke tørkeprosessen, noe som vil gi bedre finish ved påføring med pensel eller rulle				
Kombitynner	Uten tynning	5 – 10%	3 – 5%	3 – 5%	15 %
Dysetørrelse	-	1,2-1,8 mm	0,017 – 0,019"	1,6 – 3,5	-
Væsketrykk	-	4 – 5 bar	Min. 150 bar	5/1 bar	0,8-2 bar

Kombitynner: Tynner for sprøyting og rengjøring.

Spesialtynner: Tynner med langsom fordampning for påføring med pensel eller rulle.

Rengjøring: Power Coat Kombitynner. Ideell påføringstemperatur: +15°C - +25°C. Mulig påføringstemperatur er -10°C - +30°C. Relativ fuktighet må være under 85%.

LAGRING

Lagringstid er 24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieneiske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.econline.no.

PR-nr.: 91841

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.
