

PRODUKTDATABLAD

BRUKSOMRÅDE

- Løsemiddelfri epoxymaling, beregnet som belegg på alle typer betonggulv og betong flater, samt stål flater og andre overflater der man ønsker en farget, renholds vennlig og slitesterk overflate

Power Coat Oxypaint SL Floor er velegnet på:

- lagergulv med moderat belastning
- Industri- og utstillingslokaler
- Tribuneanlegg mm

Som forseglers/porefyller til epoxy mørtel-belegg og som toppstrøk til slurry belegg er Oxypaint SL Floor velegnet gulvmaling i:

- Slakterier, meierier og annen næringsmiddelindustri med middels belastning mekanisk og kjemisk
- I verksted-, industri- og produksjonslokaler med middels mekaniske belastninger
- Parkeringshus og garasjeanlegg

BESKRIVELSE

- Tokomponent løsemiddelfri epoxymaling
- Næringsmiddeltestet: Testet i henhold til europeisk forskrift 1935/2004, direktiv 82/711/EEC og tillegg 93/8/EEC – 97/48/EEC – 85/572/EEC. Tilfredsstiller kravene for indirekte kontakt med næringsmidler – kortvarig kontakt (Belgisch Verpakkingsinstituut rapport nr. DV/dv/CFP-08.359)

TEKNISKE DATA

- Tørrstoffinnhold volum 100 %
- Egenvekt (blandet) 1,49 (+/- 0,05) g/cm³
- Forbruk 0,2-0,5 kg/m²
avhengig av underlaget og ønsket filmtykkelse
- Max tykkelse v/ én påføring på vertikal flate 300 µm
- VOC 0 g/ltr
- Farger RAL 7001, RAL 7038
- Glans Høyglans →80 %
- Blandingsforhold
Base: Herder (A: B) = 63: 37 vektdeler
Base: Herder (A: B) = 1: 1 volum

- Potlife v/20°C Max 40 min

Tørketider (20 °C):

- Støv tørr etter 2 timer
- Stabletørr etter 10 timer
- Tørr etter 24 timer
- Hard etter 7 dager
- Overmal bar v/20 °C: min 24 t – max 48 t
Uten nedsliping mellom strøkene
- Overmalbar v/ temperatur > 25 °C:
Må slipes mellom strøkene



OVERFLATEBEHANDLING

Stålflater: Overflaten må være tørr, ren og fri for olje, fett etc. Det anbefales å blastre stålflaten til Sa 2,5-3, med en ruhet på 80-100 µm.

Betong: Ny betong slipes eller blastres for fjerning av sement-"hud" - sementslam. Den relative fuktigheten i betongen må inneholde maks 5 % fuktighet. Gammel betong som er infisert med olje, fett mm må renses kjemisk eller flamme renses. Behandles for øvrig som ny betong. Tidligere behandlede flater kan slipes eller blastres, og i tvilstilfelle konsulteres leverandør. Er overflaten ru, anbefales å bruke Power Coat Oxypaint SL Floor Grunner eller Power Coat Durotane epoxy grunner.

PÅFØRING

Påføringstemperatur **på overflaten:**

Minimum +15 °C og maksimum +30 °C (også i herdetiden den første uken!!!)

Relativ fuktighet: Minimum 40 % og maksimum 75 %

Påføringstemperatur: Minimum +15 °C og maksimum +30 °C

NB: Omgivelsestemperaturen og temperaturen på gulvet må være mellom +15 °C og +30 °C både under selve påføringen og de første dagene etterpå. **Fortrinnsvis bør temperaturen være +20 °C - +25 °C for å oppnå en best mulig herding av belegget.** For lav temperatur vil føre til en ufullstendig gjennomtørking og dermed svekke malingens styrke. Må ikke påføres hvis temperaturen er under 15°C.

| | | | |
|-------------------|--------|-----------------------|---------|
| Blandingsforhold: | Vekt: | Base: Herder (A : B): | 63 : 37 |
| | Volum: | Base: Herder (A : B): | 1 : 1 |

NB: Rør alltid base og herder godt før disse blandes. Tilsett herder og bland inntil produktet har en jevn og homogen farge, normalt 5 min. Unngå å røre luft inn i malingen under blandingen. Ved tvil, kontakt alltid leverandør.

Potlife: Max 40 min v/20°C.

Blandes GRUNDIG, mekanisk mixing anbefales. Feilblandinger eller utilstrekkelig blanding gir dårlig resultat på belegget.

Kan påføres med rulle, pensel eller malesprøyte.

Hvis malesprøyten stoppes mer enn 15 minutter under påføringen, anbefales å rengjøre pistol og slanger med tynner.

LAGRING

Lagres tørt innendørs i uåpnet originalforpakning i ventilert rom, ikke i direkte sollys, i temperatur mellom +5 °C og +40 °C. Lagringstid er minimum 6 måneder.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

PR-nr: Base: 94363 - Herder: 94364

| |
|--|
| All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten varsel. |
|--|