

## PRODUKTDATABLAD

### BRUKSOMRÅDE

- Tokomponent grunner og toppstrøksmaling for stål, rustfritt stål, aluminium, GRP, kryssfiner, betong og andre overflater
- Velegnet for fartøy, bøyer, dregger, pumper, flottører, ramper, tanker, brannmurer, ventiler, porter, basseng etc. – diverse konstruksjoner som er eksponert for saltvann/saltlake, spillvann, ferskvann, grunnvann

### BESKRIVELSE

- Høyglans og hard overflate som er velegnet for nedsenking og bruk under vann
- Korrosjonshindrende
- Tykkfilmsmaling med optimal motstandskraft mot vann inntrengning
- Meget motstandsdyktig mot syrer, alkali, løsemidler, ekskrementer etc.
- Utmerkede fyllegenskaper
- Liten lukt under påføring – egner seg derfor godt til innendørsbruk
- Godkjent for bruk i næringsmiddelindustrien
- Kan påføres uten Antifouling eller annen grunning
- Glatt, hard overflate der eventuell vegetasjon fjernes enkelt
- Anbefalt påføring – min. 2 strøk

### TEKNISKE DATA

- Tørrstoffinnhold volum blandet ca. 96 %
  - Varmemotstand -20 °C - +120 °C tørr  
-20 °C - +90 °C våt
  - Egenvekt ca. 1,6 kg/ltr, avhengig av farge
  - Teoretisk forbruk 4,2 m<sup>2</sup>/kg v/ 150 µm TFT  
6,3 m<sup>2</sup>/ltr v/150 µm TFT
- Virkelig forbruk er avhengig av ruhet og porøsitet i overflaten, filmtykkelse og evt. tap ifm sprøytestøv
- Forpakning  
Base 5,5 kg – Herder 2x0,5 kg – 6,5 kg  
Base 825 g – Herder 150 g – 0,975 kg
  - VOC – ferdig blanding 80 g/ltr
  - Potlife 1-4 timer, avhengig av temperatur
  - Glans Høyglans, ca. 85 % (NCS)
  - RAL Farger 9005, 3009, 5015, 9001  
Andre farger på bestilling – minimum 39 kg

Tørketider v/20 °C og RH 65 %:

- Berøringstørr 24 timer
- Håndteringstørr 48 timer
- Herdet (nedsenket i vann) 72 timer

Tørketider v/15 °C og RH 65 %:

- Berøringstørr 36 timer
- Håndteringstørr 72 timer
- Herdet (nedsenket i vann) 7 dager

Durasolid korrosjonsmotstandsdyktighet i vann:

- Im 1-3: under 500 my = opptil 15 år
- over 500 my = mer enn 15 år

Forsert herding er IKKE mulig. Temperaturer over +40 °C kan resultere i en klebrig overflate med lavere glans.

### OVERFLATEBEHANDLING:

**Stål:** Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum St 2 (ISO 8501-1:1988). På større overflater anbefales blåserensning eller Ultra høytrykksrensning.



Oslo  
Bergen

Tlf: 22 21 51 00  
Tlf: 55 39 32 00  
www.jsc.no

Fax: 22 21 02 66  
Fax: 55 39 32 10  
post@jsc.no



**Galvanisert stål og aluminium:** Fjern fett og annen forurensing. Sinkavleiringer og salter fjernes med syre eller kalkblåsing. Glatte flater bør mattes ned.

**Plast:** Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med Durasolid på den overflaten som skal behandles. Durasolid egner seg meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC og GRP (glassfiber-armert polyester).

**Betong:** Ny betong slipes eller blastres for fjerning av "sementhud" – sementslam. Den relative fuktigheten i betongen må inneholde max 5 % fuktighet. Gammel betong som er infisert med olje, fett etc. må renses kjemisk eller flamme renses. Behandles for øvrig som ny betong. Tidligere behandlede flater kan slipes eller blastres, og i tvilstilfelle konsulteres leverandør.

---

## PÅFØRING

---

Rør alltid base og herder godt før disse blandes. Tilsett herder og bland inntil produktet har en jevn og homogen farge, normalt 5 min. Unngå å røre luft inn i malingen både under blandingen og under påføring. Det er svært viktig at blandingsforholdet er eksakt, dersom du blander mindre mengder.

Blandingsforhold: Base: Herder 5,5: 1 i vekt

Potlife: 3-4 timer v/+15 °C Blanding må påføres innen de oppgitte tider!  
2-3 timer v/+20°C Ferdigblandet maling som ikke påføres innen potlife skal  
1-2 timer v/+25°C IKKE brukes, selv om den fortsatt ser ok ut.

Påføringstemperatur: +15 °C-+30°C Anbefalt påføringstemperatur: +18 °C - +25 °C  
Min. tørketemperatur: +10°C Ideell tørketemperatur: +/- +20 °C – i tørre omgivelser  
Den relative fuktigheten ved påføring og begynnende tørketid må være under 80 %, og overflatetemperaturen må være minst 3 °C over duggpunkt.

Anbefalt minimum tørr filmtykkelse:

Nedsenkning: 2 strøk à 150 µm – totalt 300 m TFT  
Svært ru betong: Inntil 1 kg/m<sup>2</sup>  
Materialforbruk: 250 g/m<sup>2</sup> pr. strøk – totalt 500 g/m<sup>2</sup>  
Andre strøk påføres etter 8 timer, men INNEN 7 dager

Power Coat Durasolid påføres med pensel eller rulle, fortrinnsvis skumplast eller mohair, alternativt høytrykks malesprøyte eller malesprøyte med luftforstøvning (størst mulig dyse).

Tynning: Pensel eller rulle: Ingen tynning – påføres rett etter mixing  
Høytrykksprøyte: 3-5 % med Kombitynner – påføres rett etter mixing  
Luftforstøvingsprøyte: 5-10 % med Kombitynner – påføres retter etter mixing

Overmaling:

Tidligere belegg må herdes godt før Power Coat Durasolid påføres.

Durasolid kan overmales med seg selv vått på vått. Deretter må flaten ikke overmales før håndteringstør (etter 2 døgn). Overmaling etter mellom 2 og 8 dager kan foretas uten nedsliping, etter 8 dager bør overflaten slipes ned for å oppnå en god vedheft mellom sjiktene.

For andre underlag/belegg er overmalingstiden ca.: 1 strøk: 8-24 timer, 2 strøk: 24-72 timer. I spesielle tilfeller anbefales å sette en prøve, med påfølgende nedsliping. Etter over en ukes tørking/herding må flaten slipes ned før overmaling.

---

## LAGRING

---

9 måneder i uåpnet emballasje. Må lagres tørt og kjølig i godt ventilert rom. Så lenge base og herder kan blandes til en homogen blanding, kan den påføres uten problem.

---

## ØVRIGE DATA

---

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på [www.econline.no](http://www.econline.no).

PR-nr. Base: 308465 Herder: 308464

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.